

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PA6 B 2015/100 GF15

MO:COM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性, 良好的加工稳定性, 易脱模
市场细分	建筑, 机械
应用领域	服装/扣件, 注塑部件
典型应用	功能部件, 外壳件, 手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	175	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	202	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94